

პორტლანდცემენტი
CEM II/A-L 42.5 R

სერტიფიკატის № 211 ძალაშია 28.04.2026-მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებიტი დანაკარგი	არ არის ნორმირებული	4 - 6 %
SiO ₂	“ ”	19.5 - 21.5 %
Al ₂ O ₃	“ ”	5.0 - 5.8 %
Fe ₂ O ₃	“ ”	3.0 - 3.5 %
CaO	“ ”	58.0 - 61.0 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	2.3 %
SO ₃	≤ 4.0 %	2.80 %
ტუტევის შემცველობა	არ არის ნორმირებული	0.7 %
Cl	≤ 0.1 %	0.016 %
უხსნადი ნაწილი	არ არის ნორმირებული	4.8 %
ხვედრითი ზედაპირი	არ არის ნორმირებული	4500 სმ ² /გ
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არ არის ნორმირებული	60.0-68 %
C ₂ S	“ ”	11-19 %
C ₄ AF	“ ”	8-13 %
C ₃ A	“ ”	9-12 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.5-2.8 %
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე (ნარჩენი საცერზე 0.080 მკ.)	არ არის ნორმირებული	0.08 - 0.12 %
შეკვრის ვადები		
დასაწყისი	არა ნაკლებ 75 წთ	130 წთ. - 180 წთ.
დასასრული	არ არის ნორმირებული	190 წთ. - 235 წთ.
მოცულობითი თანაბარზომიერი გაფართოება	≤ 10 მმ.	0.1-0.15 მმ
წყალმოთხოვნილება		30.0 - 32.0 %
სიმტკიცის ზღვარი კუმშვაზე (მპა.)		
2 დღის შემდეგ	≥ 20.0 მპა.	25.0 - 28.0 მპა
7 დღის შემდეგ		40.0 - 43.0 მპა
28 დღის შემდეგ	≥ 42.5 მპა.	49.0 - 51.0 მპა

ხარისხ.მართ.განყ.უფროსი:

ნ. ქესაური